

6º Noite de Cultura de Paz

Movimento Pela Paz e Não-Violência Londrina Pazeando

Teatro Ouro verde:

6º Noite de Cultura de Paz, 18 set SEXTA 19 hs às 22h.

O dia 21/set/09 é o DIA INTERNACIONAL DA PAZ (Resolução nº 36/67 da Assembléia Geral da ONU), dia em que será aberta oficialmente a 9ª semana municipal da paz de Londrina.

Desejamos inscrever nossa escola para participar do 6º Noite de Cultural de Paz, a se realizar no dia 18 de setembro, SEXTA-feira das 19 às 22h.

Estou CIENTE que a Comissão Organizadora da **9º Semana Municipal da Paz**, que me ligará com 30 dias de antecedência (até

18 de agosto de 2009

), caso nossa apresentação seja escolhida para participar. A Comissão, escolherá os inscritos em função da modalidade (teatro, música, poesia etc), do tempo de apresentação, e outros critérios a serem definidos, buscando que o evento seja harmoniosos, e agradável de assistir.

Assim que os grupos forem confirmados, serão chamados para uma reunião (provavelmente no próprio teatro) com todos participantes, a fim de tirar uma ordem de apresentação.

O fato ou não da escola ser escolhida para apresentar no Teatro Ouro Verde, não impede que as escolas, planejem, organizem e promovam os espetáculos e ensaios; pois todo produto cultural poderá ser apresentado para os pais na própria escola na durante a **9º Semana Municipal da Paz**

ASSIM mãos à obra! Vamos colocar nossos talentos para se organizarem!

FICHA DE INSCRIÇÃO

PARA PARTICIPAR DE APRESENTAÇÃO NO TEATRO OURO VERDE.

Nome da Escola:

Nome do Coordenador(a) da apresentação

Fones: escola _____ celular coordenador(a)

Escola () municipal () estadual () particular

Modalidade:

() teatro () paródia () música () dança () outra _____

Tempo de apresentação _____ Obs.: pense em no máximo 10 minutos.

Roteiro _____

O que vai acontecer: _____

O que eu preciso do teatro ouro verde (Ex.: 3 microfones de mão, rodar um CD de música de fundo, um piano, etc)

